МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ

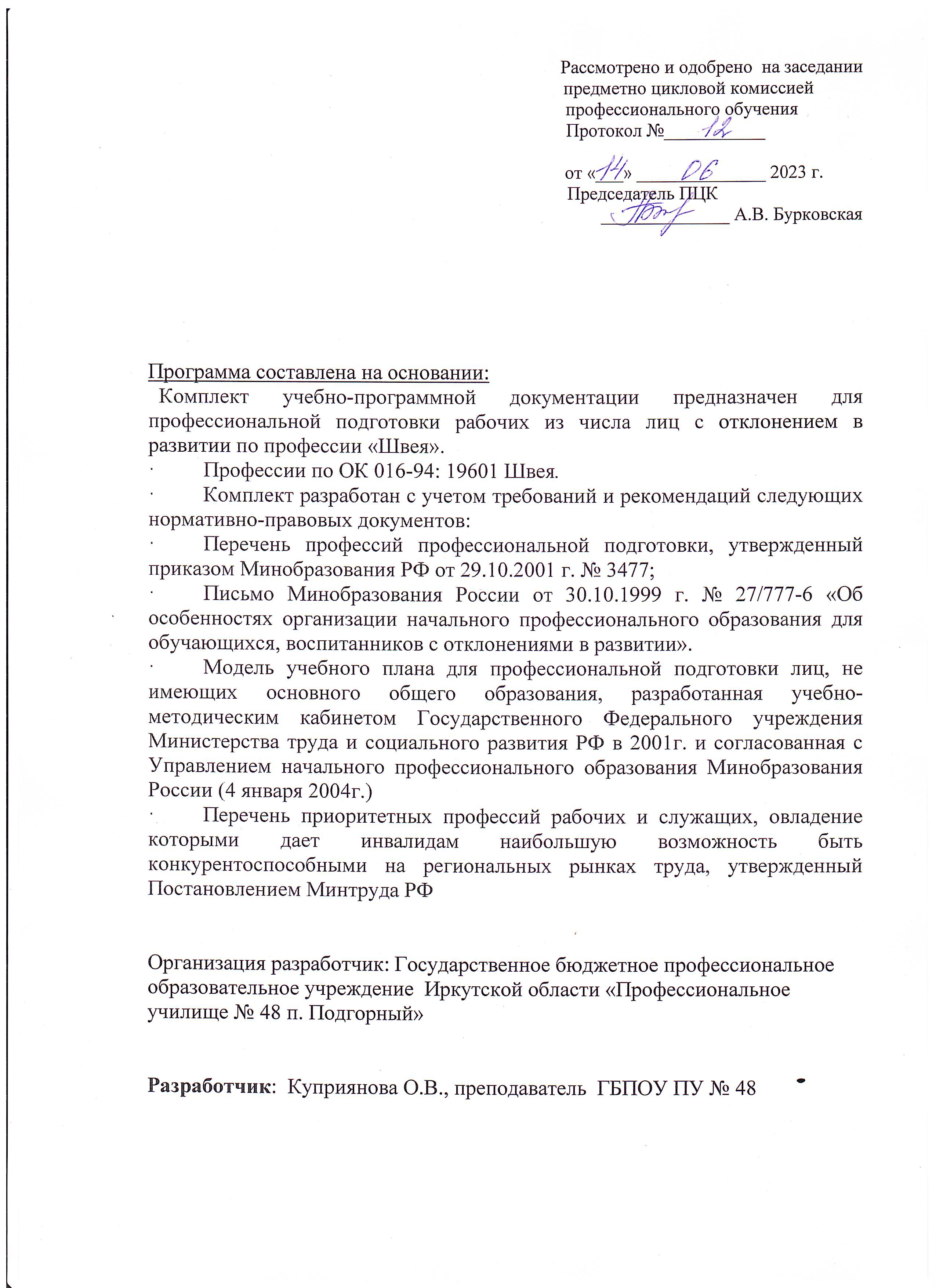
«Профессиональное училище №48 п. Подгорный»

(ГБПОУ ПУ № 48 п. Подгорный)

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Технология изготовления швейных изделий

2023 г.



**Содержание**

**1. Пояснительная записка 4**

1. **Структура и содержание предмета 5-8**
2. **Условия и реализации программы 9**
3. **Контроль и оценки результатов освоения предмета 10**

**1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Рабочая программа предназначена для подготовки квалифицированных рабочих по профессии «Швея» из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Программа предусматривает изучение теоретического материала по предмету «Материаловедение», выполнение лабораторных и практических работ, выполнение домашних заданий.

В соответствии с профессиональной характеристикой в результате изучения предмета обучающиеся

должны знать:  
- детали кроя изделий и их срезы;

- терминологию ручных, машинных и утюжильных работ;

- обработку узлов швейных изделий;

- технологическую последовательность изготовления швейных изделий.

должны уметь:

- выполнять ручные и машинные швы;

- определять технологические режимы ВТО;

- выполнять обработку отдельных деталей и узлов;

- выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;

- определять качество изготовления швейного изделия;

- соблюдать требования безопасности труда.

В программу включены требования к уровню подготовки рабочих, направленные на формирование обобщенных способов познания, коммуникативной, практической и творческой деятельности, которыми должны овладеть обучающиеся в процессе изучения данной дисциплины.

Программа рассчитана на 158 учебных часов. На изучение каждого раздела отводится определенное количество часов.

**2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДМЕТА**

**2.1 Объем предмета и виды учебной работы**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п /п | Темы | Количество часов | | |
| Всего | Теория | ЛПЗ |
| 1 | Введение | 1 | 1 | - |
| 2 | Ручные работы | 4 | 4 | - |
| 3 | Машинные работы | 3 | 3 | - |
| 4 | Мерки на условно-типовую фигуру | 2 | 1 | 1 |
| 5 | Охрана труда на швейных предприятиях | 5 | 3 | 2 |
| 6 | Влажно-тепловая обработка швейных изделий | 10 | 6 | 4 |
| 7 | Стандартизация и контроль качества | 10 | 6 | 4 |
| 8 | Технология обработки отдельных деталей и узлов | 71 | 69 | 2 |
| 9 | Технология изготовления швейных изделий | 51 | 48 | 3 |
|  | Контрольная работа в виде теста | 1 | - | - |
|  | **Итого:** | **158** | **142** | **16** |

**2. 2. Тематический план и содержание учебной дисциплины. Технология изготовления швейных изделий**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала, практические работы, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект)** *(если предусмотрены)* | | ***Объем часов*** | **Уровень освоения** |
| **1** | **2** | | **3** | **4** |
| **I-курс** | | | | |
| **Раздел 1. Введение** | | | ***1*** |  |
| **Тема 1.1.**  **Введение** | 1 | Знакомство с предметом.  Ошибки при изготовлении швейных изделий. | *1* | *2* |
| **Раздел 2. Ручные работы** | | | ***10*** |  |
| **Тема 2.1 Ручные работы** | 1 | Способы соединения деталей. Инструменты и приспособления для ручных работ. | *2* | *2* |
| 2 | Виды ручных стежков и строчек. Классификация ручных стежков и строчек. Технические условий на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ | *4* |
| 3 | Практическая работа. «Технические условия на выполнение ручных работ» | *4* |
| **Раздел 3. Машинные работы** | | | ***10*** |  |
| **Тема 3.1 Машинные работы** | 1 | Виды машинных швов и строчек. Техника выполнения машинных работ. Соединительные швы. | *3* | *2* |
| 2 | Краевые швы. Отделочные швы. Приспособления для машинных работ. | *3* |
| 3 | Практическая работа. «Терминология машинных работ» | *4* |
| **Раздел 4. Мерки на условно-типовую фигуру** | | | ***2*** |  |
| **Тема 4.1**  **Мерки на условно-типовую фигуру** | 1 | Снятие мерок (таблицы мерок) | *1* | *2* |
| 2 | Практическая работа. «Снятие мерок» | *1* |
| **Раздел 5. Охрана труда на швейных предприятиях** | | | ***3*** |  |
| **Тема 5.1**  **Охрана труда на швейных предприятиях** | 1 | Инструктаж по технике безопасности.  Правила по технике безопасности. | *1* | *2* |
| 2 | Правила поведения в цехе и на предприятии | *1* |
| *3* | Электробезопасность. Пожарная безопасность. | *1* |
| **Раздел 6. Влажно-тепловая обработка швейных изделий**. | | | ***5*** |  |
| **Тема 6.1**  **Влажно-тепловая обработка швейных изделий** | *1* | Оборудование и приспособления для влажно-тепловой обработки швейных изделий. Терминология влажно-тепловой обработки. | *1* | *2* |
| *2* | Виды для влажно-тепловой обработки швейных изделий. | *1* |
| *3* | Классификация клеевых швов и требования к ним. | *1* |
|  | *4* | Практическая работа. «Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ» | *2* |
| **Раздел 7. Стандартизация и контроль качества *4*** | | | |  |
| **Тема 7.1**  **Стандартизация и контроль качества** | *1* | Стандартизация и ее роль.  Виды стандартов | *2* | *2* |
| *2* | Виды дефектов одежды.  Сортность швейных изделий. | *2* |
| **Раздел 8. Технология обработки отдельных деталей и узлов** | | | ***39*** |  |
| **Тема 8.1**  **Технология обработки отдельных деталей и узлов** | *1* | Обработка срезов и вытачек | *3* | *2* |
| *2* | Обработка складок | *3* |
| *3* | Обработка сборок, мягких незаутюженных складок | *3* |
| *4* | Обработка буф и подрезов | *3* |
| *5* | Обработка различных отделок и соединение их с деталями | *3* |
| *6* | Обработка застежки-поло | *3* |
| *7* | Обработка горловины и пройм платья цельнокроеными обтачками | *3* |
| *8* | Карман в боковом шве | *3* |
| *9* | Планка рубашки (блузки) | *3* |
| *10* | Рубашечный воротник на стойке | *3* |
| *11* | Карман с накладной листочкой | *3* |
| *12* | Карман с подрезным бочком | *3* |
| *13* | Прорезной карман с двумя обтачками | *3* |
|  |  | **Итого за I- курс** | ***74*** |
| **II- курс** | | | |
| **Раздел 8. Технология обработки отдельных деталей и узлов** | | | ***32*** |
| **Тема 8.1**  **Технология обработки отдельных деталей и узлов** | *1* | Обработка притачного пояса | *3* |
| *2* | Обработка шлицы | *3* |
| *3* | Супатная застежка | *3* |
| *4* | Втачной рукав | *3* |
| *5* | Двухшовный рукав со шлицей | *3* |
| *6* | Отложной воротник с отрезной стойкой | *3* |
| *7* | Отложной воротник в открытом вороте | *3* |
| *8* | Воротник стойка, цельнокроеный с лифом | *3* |
| *9* | Цельнокроеный воротник-шалька | *3* |
| *10* | Воротник пиджачного типа | *3* |
| *11* | Практическая работа. «Обработка низа брюк» | *2* |
| **Раздел 9. Технология изготовления швейных изделий** | | | ***51*** |  |
| **Тема 9.1**  **Технология изготовления швейных изделий** | *1* | Изготовление скатерти | *6* |  |
| *2* | Изготовление столовых салфеток | *6* |
| *3* | Изготовление фартука | *6* |  |
| *4* | Изготовление колпака | *6* |
| *5* | Изготовление детского платья | *6* |
| *6* | Изготовление детского свитшота | *6* |
| *7* | Изготовление женской пижамы с шортами | *6* |
| *8* | Изготовление женских брюк | *6* |
| *9* | Практическая работа. «Детали кроя блузки» | *3* |
|  |  | **Контрольная работа** | ***1*** |  |
| **Итого за I-курс** | ***74*** |  |
| **Итого за II- курс** | ***84*** |  |
| **Итого** | ***158*** |  |

**3.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ.**

**Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**.

Реализация программы дисциплины требует наличия учебных кабинетов Швейную мастерскую.

**Оборудование учебного кабинета:**

Посадочные места по количеству обучающихся;

Рабочее место преподавателя;

Комплект учебно-наглядных материалов.

**Оборудование швейной мастерской:**

Рабочие места по количеству обучающихся;

Швейные машины по количеству обучающихся;

Инструменты.

**Информационное обеспечение обучения**

Перечень рекомендуемых учебных изданий**,** Интернет**-**ресурсов**,**

дополнительной литературы.

**Основные источники**:

Г.А. Крючкова «Технология и материалы швейного производства» - М.; «Академия», 2003;

А.Т. Труханова «Основы технологии швейного производства» - М.; «Академия», 2000;

Т.О. Бердник «Портной легкой женской одежды»-Ростов н/Д, «Феникс», 2005

**Дополнительные источники:**

Т.В. Матузова, Н.Н. Байкова «Практикум по производственному обучению профессии «Портной» - М.: «Акдемия», 2004

**Интернет-ресурсы**

<https://korfiati.ru/o-sajte-krojka-i-shite/> -Школа кройки и шитья;

<https://sew-myself.ru/osnovy/53-shvejnye-terminy-spisok> - Основные швейные термины;

<https://tkani.land/blog/sama-sebe-shveya/konstruirovanie-i-modelirovanie-odezhdy/> - Методы конструирования одежды.

# 4. Контроль и оценка результатов освоения ПРЕДМЕТА

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины «Технология изготовления швейных изделий» осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирование, а также выполнение обучающимися индивидуальных заданий.

***Характеристика основных видов деятельности обучающихся (на уровне учебных действий)***

|  |  |
| --- | --- |
| Результаты обучения  (освоенные умения,усвоенные знания) | Формы и методы контроля и оценки  результатов обучения |
| Знать:   -классификацию и виды ручных стежков и строчек;  -характеристику ручных стежков и строчек;  -терминологию ручных работ;  -технические условия на выполнение ручных работ;  -классификацию машинных швов;  -характеристику соединительных, краевых и отделочных швов;  -терминологию машинных работ;   -технические условия на выполнение машинных работ;  -оборудование и приспособления для ВТО; -терминологию ВТО;  - технические условия на выполнение ВТО;  **-**технику безопасности;  - обработку отдельных деталей и узлов швейных изделий  -технологию изготовления швейных изделий | -Устный и письменный опрос.  -Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе  освоения образовательной программы.  -Тестирование. |
| Уметь:  - организовать рабочее место при выполнении ручных, машинных и ВТО;  - правильно пользоваться инструментами и приспособлениями для ручных работ;  - подбирать иглы и нитки в соответствии с тканью;  - проводить технический осмотр машины и уход за ней;  -  выполнять все виды ручных стежков и машинных швов;  - выполнять упражнения на специальных машинах с применением средств малой механизации;  - выполнять влажно-тепловую обработку деталей и узлов;  - выполнять обработку отдельных деталей и узлов швейных изделий;  -выполнять обработку швейных изделий. |